

*2 O&M: Operation and Maintenance (オペレーション&メンテナンス) 運転及び保守点検を行う事業

3. 設備台帳システムを用いた健全度算出

設備台帳システム(Blitz GROW)

弊社のクラウド型上下水道施設設備台帳システム(Blitz GROW)は設備の情報を一元管理し、データの蓄積により設備の状態を把握、施設の計画的な運営を支援するシステムです。



Blitz GROWの機能の1つである点検アプリにより、運転管理情報の入力が可能です。

Blitz GROW機能(抜粋)



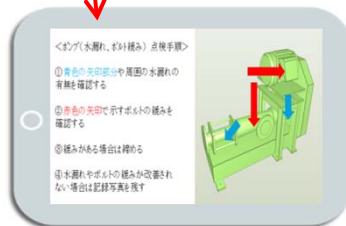
タブレットで運転管理情報を入力

タブレットによる点検・調査では点検結果の入力や写真撮影はもちろんのこと、点検手順や点検箇所を表示するアシスト機能を有し、効率的な点検作業が可能となります。また、修繕や部品交換等もタブレットから入力可能です。

タブレットで点検・写真記録^{*3}



点検項目をタップすると点検手順が表示されます。



^{*3} タブレットの入力イメージの詳細は次項以降に添付しています。

データを蓄積・分析し健全度算出

収集した各種データはクラウドサーバーを介して社内DBに蓄積され、機器の健全性に影響を与える情報を分析し、健全度を算出します。

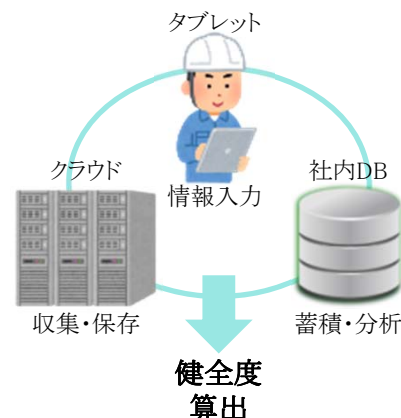
ポンプの場合(例)

<点検情報>

- ・振動
- ・異音
- ・温度
- ・吐出量、圧力
- ・電流値
- ・回転数
- ・腐食範囲など

<修繕履歴>

- ・部品交換
- ・給脂頻度
- ・その他



4. これからのストックマネジメント

点検作業の効率化

タブレットを用いた点検・調査では、手順や箇所等の詳細を示すことで点検・調査レベルの統一と作業の効率化を目指します。

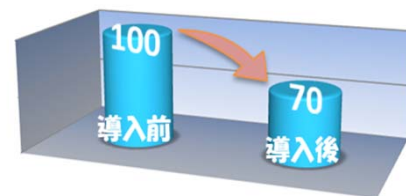
信頼性の高い状態監視

運転管理から得られるさまざまな情報を活用することで健全度の信頼性を高め、施設の状態を適切に把握することを目指します。

ライフサイクルコストの低減

施設の状態を適切に把握することでストックマネジメントの最適化を図り、さらなるライフサイクルコストの削減を目指します。

弊社では、信頼性の高い健全度評価にもとづく適切な状態監視をおこない、ストックマネジメントの最適化によるライフサイクルコストの削減と持続可能な施設の運営を支援していきます。そのために、これからはO&Mとの連携強化に取り組んでいきます。



補足資料

健全度の例

判定区分 (健全度)	運転状態	措置方法
5 (4.1～5.0)	設置当初の状態で、運転上、機能上問題ない。	措置は不要。
4 (3.1～4.0)	設備として安定運転ができ、機能上問題がないが、劣化の兆候が現れ始めた状態。	措置は不要。 消耗部品交換等。
3 (2.1～3.0)	設備として劣化が進行しているが、機能は確保できる状態。機能回復が可能。	長寿命化対策や修繕により機能回復する。
2 (1.1～2.0)	設備として機能が発揮できない状態。または、いつ機能停止してもおかしくない状態等。機能回復が困難。	精密調査や設備の更新等、大きな措置が必要。
1 (1.0)	動かない。機能停止。	ただちに設備更新が必要。

健全度の例*1

タブレットによる入力情報の例(数値入力)

点検入力(数値)

数値を直接入力

計器類:電流

値

定格値: 最大値: 110 最小値: 50

注意上限値: 100 注意下限値: 60

過去の記録

10000

異常有り

状況レベル

異常有りの場合は、状況レベルを選択する必要があります。

特記事項

前回値

OK

キャンセル

補足資料

タブレットによる入力情報の例(選択入力)

点検項目

点検結果の入力

タブレット端末で
写真を撮影

点検項目

★原水ポンプ1号

前回 前回採用 今回

撮影

★原水ポンプ1号

運転モード

点検対象

備考

ポンプ(水漏れ、ボルト緩み)

ポンプ(振動/異音)

ポンプ(軸受け温度+40℃≦70℃)

ポンプ(軸受けグリス量)

ポンプ(メカニカルシール封水量)

ポンプ(その他異常)

モード

対象

水漏れ

無

正常

適量

正常

正常

無

水漏れ

無

正常

適量

正常

正常

保存

戻る

前回の点検結果
を採用する際に
使用

点検結果をプル
ダウンより選択

水漏れ

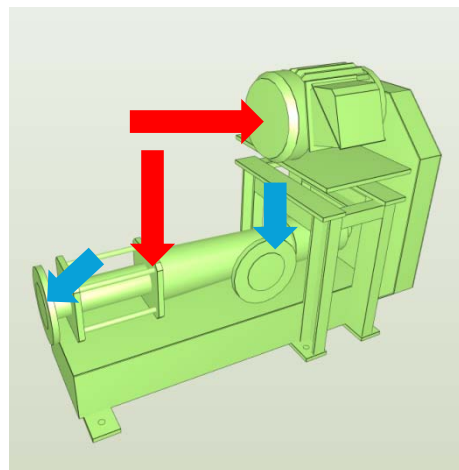
ボルト緩み

無

タップすると点検手順を表示させます。

<ポンプ(水漏れ、ボルト緩み) 点検手順>

- ①青矢印部や周囲の水漏れの有無を確認する
- ②赤色の矢印で示すボルトの緩みを確認する
- ③緩みがある場合は締める
- ④水漏れやボルトの緩みが改善されない場合は当該部の写真を残す



作業効率の向上と点検・調査レベルの均質化が可能となり、点検精度の向上が期待されます。